LUNARIA FR 32 - 46 - 68 - 100



Compresseur



Huile minérale napthénique déparaffinée pour compresseurs frigorifiques.

UTILISATIONS

Compresseurs frigorifiques aux CFC, **HCFC et NH3**

- Lubrification des cylindres, mouvements et garnitures d'étanchéité de tous compresseurs frigorifiques.
- Lubrification des compresseurs rotatifs à vis :
 - vis parallèle
 - monovis à satellite type Zimmern.
- Les LUNARIA FR sont compatibles avec la plupart des gaz frigorifiques chlorofluorés ainsi qu'avec l'ammoniac dans des conditions de service compatible: température évaporateur jusqu'à - 15 °C (*).
- (*) En effet, pour les applications frigorifiques avec ammoniac basse température, il est recommandé d'utiliser les lubrifiants spécifiques LUNARIA NH ou **LUNARIA SH.**

SPECIFICATIONS

Standards internationaux Constructeurs/Références

- ISO 6743-3 : classe DRA.
- APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK.

AVANTAGES

Protection du compresseur

- Haute inertie chimique avec les fluides frigorifiques.
- Absence de phénomène de cuivrage (copper plating).

Large plage d'utilisation

 Très bon niveau de miscibilité permettant le retour d'huile au compresseur par des températures allant jusqu'à - 15 °C à l'évaporateur.

CARACTERISTIQUES TYPES	METHODES	UNITES	LUNARIA FR				
			32	46	68	100	150
Masse volumique à 15°C	ISO 3675	kg/m³	890	893	894	898	927
Viscosité cinématique à 40°C	ISO 3104	mm²/s	30	43	68	101	150
Viscosité cinématique à 100°C	ISO 3104	mm²/s	4.7	5.3	7	8.8	10.7
Floc point R12		°C	- 56	- 53	- 50	- 37	- 25
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	- 40	- 35	- 34	- 30	- 21
Point éclair VO	ISO 2592	°C	165	171	175	198	200

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.

TOTAL LUBRIFIANTS Industrie & Spécialités 16-06-2008 (annule et remplace version du 18-10-2004) LUNARIA FR 32-46-68-100

